



AGUA DE MAR PARA ADULTOS Y NIÑOS 125 ML RINOMAR

BENEFICIOS : Rinomar Adulto y Niños es un aerosol nasal que contiene una solución 100% natural de agua de mar isotónica, rica en oligoelementos marinos encontrados naturalmente en el agua de mar.

beneficios:

Limpeza diaria de las fosas nasales.

Descongestionamiento nasal.

Hidrata las fosas nasales en caso de resequeadad.

Reduccion de la viscosidad de las secreciones nasales y facilitar asi su eliminacion

PARA TODA LA FAMILIA

MODO DE EMPLEO : Via de administracion: Nasal

Instrucciones de uso:

1. Quitar la tapa protectora.
2. Realizar uno o dos disparos al aire para iniciar la apertura de la valvula.
3. Introducir suavemente la boquilla en la fosa nasal y presionar la base para efectuar la aplicacion.
4. Repetir el procedimiento en la otra fosa nasal
5. Despues de cada aplicacion, quitar la boquilla del envase para lavarla con agua y jabon.
6. Para una limpieza nasal diaria aplicar de 1 a 2 veces en cada fosa nasal por la manana y por la noche.

Para los primeros sintomas de resfriado o rinitis, aplicar hasta descongestionar completamente la nariz, con un maximo de 6 veces por dia y fosa nasal.

RESTRICCIONES : REACCIONES ADVERSAS: NO USAR EN CASO DE HIPERSENSIBILIDAD A ALGUNO DE LOS INGREDIENTES.

EN CASO DE UNA REACCION, LIMPIE LA NARIZ Y DEJE DE USAR EL PRODUCTO.

PUEDE OCURRIR SANGRADO DE NARIZ O SENSACIONES DOLOROSAS DESPUES DEL USO DEL PRODUCTO SI LAS MEMBRANAS MUCOSAS ESTAN IRRITADAS. SI LOS SINTOMAS PERSISTEN, CONSULTE A SU MEDICO.

PRECAUCIONES: MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

NO USAR EN CASO DE HIPERSENSIBILIDAD A ALGUNO DE LOS INGREDIENTES.

NO DAR USO DIFERENTE AL QUE ESTA DESTINADO EL PRODUCTO.

NO UTILIZAR DESPUES DE LA FECHA DE CADUCIDAD QUE PARECE EN EL ENVASE.

CONTENEDOR A PRESION. MANTENER ALEJADO DE FUENTES DE CALOR, FLAMAS/LLAMAS O CUALQUIER MATERIAL INCANDESCENTE PUEDE EXPLOTAR SI SE CALIENTA.

NO FUMAR AL USAR EL PRODUCTO O CERCA DE EL.

PROTEGER DE LA LUZ SOLAR DIRECTA.

NO PERFORAR O QUEMAR, INCLUSO DESPUES DE AGOTAR EL CONTENIDO.

NO EXPONER A TEMPERATURAS SUPERIORES A 50C.

ALMACENE A TEMPERATURA AMBIENTE.



INGREDIENTES : Componente % m/m

Agua purificada 70.0

Agua marina Cruda 30.0

\$137.85MN