



VITACEBROL JARABE 240 ML MUNDO NATURAL
<p>Beneficios principales: Auxiliar para el buen funcionamiento del sistema nervioso.</p>
<p>Modo de uso o empleo: Adultos: 1 medio cucharada sopera en 300 ml de agua y agitar, tomar 2 a 3 veces al día. Ninos: 1 cucharada cafetera en una taza de agua y agitar, tomar 2 a 3 veces al día.</p>
<p>Restricciones: No se administre en menores de 8 años No se deje la alcance de los ninos</p>
<p>Ingredientes principales:</p> <ol style="list-style-type: none">1. L. Lisina2. Glicerofosfato de sodio3. Glicerofosfato de calcio4. Acido fosforico5. Vitamina b36. Vitamina b17. Vitamina b28. Vitamina b59. Vitamina b610. Vitamina b12
<p>\$111.55MN</p>